МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СТАРОБЕШЕВСКОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГПОУ «Старобешевское ПТУ»
_____ Николаева И.В.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01 ПО ПРОФЕССИИ 29.01.07 ПОРТНОЙ

ПМ.01 ТЕХНОЛОГИЯ ПОШИВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

Старобешево, 2021

Рабочая программа производственной практики ПП.01 разработана на основе квалификационной характеристики по профессии 29.01.07 Портной, Государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 544 от 22.09.2015 г., зарегистрированный Министерством юстиции Донецкой Народной Республики № 603 от 08.10.2015 г. Изменения от 31.10.2018 г. №950, от 14.12.2020 г. №186-НП

Организация-разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение «Старобешевское профессионально-техническое училище»

Разработчик:

1. Козлова Н.В. – мастер производственного обучения Государственного профессионального образовательного учреждения «Старобешевское профессионально – техническое училище»

Рецензенты:

1. Бучинская В.Г. – мастер производственного обучения Государственного профессионального образовательного учреждения «Старобешевское профессионально – техническое училище»
2. Булатова И.А. – физическое лицо, предприниматель, директор частного предприятия.

Одобрена и рекомендована с целью практического применения
методической комиссией общепрофессионального и
профессионального циклов
Протокол № 1 от «31» 08 2021 г.
Председатель МК_____О.А. Ершова

Рабочая программа переутверждена на 20___/ 20___ учебный год
Протокол № ____
заседания методической комиссии общепрофессионального и
профессионального циклов от «____» _____20___г.
В программу внесены дополнения
и изменения (см. Приложение ____, стр. ____)
Председатель МК

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01
4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

1.1. Место производственной практики ПП.01 в структуре образовательной программы среднего профессионального образования

Программа производственной практики является обязательной составной частью основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, разработанной в соответствии с ГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки ДНР от 08.10.2015 г. № 603, от 14.12.2020 г. №186-НП входящей в укрупненную группу профессий 29.00.00 «Технология изделий легкой промышленности», направленная на закрепление знаний, полученных студентами в ходе обучения, приобретения и совершенствования практических навыков в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
2. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
3. Соблюдать правила безопасности труда.

Программа производственной практики может быть использована в государственных образовательных учреждениях среднего профессионального образования, осуществляющих подготовку квалифицированных рабочих по профессии 29.01.07 Портной, на базе основного общего и среднего общего образования, а также курсовой профессиональной подготовки.

1.2.Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения практики должен:

Вид профессиональной деятельности: Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнение влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствие с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий; читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно -технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;

- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций влажно-тепловых работ;

технологические режимы влажно-тепловых работ деталей одежды различных ассортиментных групп;

- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;

Вид профессиональной деятельности: Дефектация швейных изделий

Иметь практический опыт:

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются
- устранение дефектов

уметь:

- пользоваться нормативно- технологической документацией

распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения

подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями

знать:

- формы и методы контроля качества продукции
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные, текстильные)

- причины возникновения дефектов
- обработки изделий различных ассортиментных групп
- способы устранения дефектов

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПП.01:

Всего - 252 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

Результатом освоения программы производственной практики является освоение профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5.	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

3.1 Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в часах)	Сроки проведения
ПК 1.1, 1.2., 1.4., 1.5., 1.7.	Тема 1. Выполнение работ, применяемых при и изготовлении одежды.	0 часов	
ПК 1.3.	Тема 2. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	0 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.,1.7.	Тема 3.Выполнение работ по технологической обработке деталей и узлов швейных изделий.	0 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.,1.5.,1.7.	Тема 4.Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий различного ассортимента.	168 часов	
ПК 1.1.,1.2.,1.4.	Тема 5.Выполнение работ по технологической обработке деталей и основных узлов швейных изделий из нетрадиционных материалов.	84 часа	
ПК 1.7	Тема 6. Работа с нормативно-технической документацией.	0 часов	

3.2 Содержание производственной практики ПП.01

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
Тема 4.Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий различного ассортимента.			***МДК.01.01: Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий различного ассортимента.	**168**
	Инструктаж по охране труда и технике безопасности на производстве			***7***
	4.1.Изготовление ночной сорочки.	Обработка выточек, стачивание плечевых и боковых швов. Обработка проймы, горловины окантовочным швом. Обработка низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО готового изделия.		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	4.2.Изготовление блузы.			***14***
	4.2.1.Соединение боковых и плечевых швов, застёжки, низа рукава.	Соединить боковые и плечевые швы блузы обметать и заутюжить. Обработать низ рукава притачной манжетой. Заметать блузу по краю борта.		*7*
	4.2.2.Обработка горловины и низа блузы. ВТО.	Оснаровить горловину по модели. Обработать её с помощью обтачки. Обметать низ блузы и закрепить его отделочной строчкой. Выметать петли пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		*7*
	4.3.Изготовление платья.			***21***
	4.3.1.Обработка рельефов полочки и спинки.	Сметать и стачать рельефы полочек и спинки, совмещая контрольные знаки. Обметать и заутюжить.		*7*
	4.3.2.Соединение боковых и плечевых швов.	Стачать боковые срезы платья. Выполнить осноровку горловины и пройм. Стачать плечевые швы		*7*
	4.3.3.Обработка горловины и пройм. Обработка низа платья.	Выкроить обтачки по форме горловины и проймы. Притачать кант по горлорвине и проймам. Продублировать обтачки и притачать		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		их в шов притачивания канта, выметать и приутюжить. Прострочить отделочную строчку. Обработать низ платья на спец. машине. ВТО готового изделия.		
	4.4.Изготовление мужской сорочки			***14***
	4.4.1.Обработка застёжки планкой, накладного кармана, кокетки, спинки. Соединение плечевых швов и низа рукавов. Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Обработать застёжку планкой на правой и левой полочке. Обработать верхний срез накладного кармана и настрочить его на левую полочку. Притачать двойную кокетку к спинке. Стачать и обметать плечевые швы, обработать низ рукавов притачной манжетой.		*7*
	4.4.2.Втачивание рукавов в пройму. Стачать боковые швы. Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Втачать рукава в пройму, стачать и обметать боковые швы. Обтачать воротник, выметать кант, вметать и втачать воротник в горловину, оснаровить низ и обработать его швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО готового изделия.		*7*
	4.5.Изготовление женской юбки.	Стачать вытачки, боковые швы, обработать застёжку на тесьму-		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		молнию. Продублировать пояс и приметать пояс к верхнему срезу юбки. Закрепить пояс в шов притачивания. Обработать низ юбки , выметать петлю на спец. машине, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		
	4.6.Изготовление брюк			***14***
	4.6.1.ВТО передних и задних половинок. Обработка карманов, соединение боковых и шаговых срезов.	Проверить детали кроя, выполнить ВТО передних и задних половинок брюк. Наметить место расположения карманов. Выполнить обработку чешского кармана в брюках. Обметать и стачать боковые и шаговые срезы, разутюжить.		*7*
	4.6.2.Обработка застёжки брюк, пояса, шлевок. Соединение пояса с верхом брюк, обработка низа .ВТО.	Притачать молнию к припускам на застёжку брюк, прострочить отделочную строчку по застёжке. Обработать пояс корсажной лентой , обработать шлевки. Настрочить пояс на верхний срез брюк, закрепить шлёвки. ВТО. Наметить подгибку низа брюк, обметать, настрочить		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		тесьму, заметать низ брюк и подшить. Выметать петли, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		
	4.7.Изготовление мужской куртки.			***21***
	4.7.1.Подготовка изделия к первой примерке. Оснаровка изделия, обработка полочек и спинки. Обработка бортов планками.	Смётывание боковых, плечевых срезов, рукавов. Стачивание рельефов полочек и спинки, закрепить их отделочной строчкой. ВТО. Наметить место расположения карманов, обработка кармана в рамку. ВТО. Продублировать планки, притачать к борту, закрепить отделочной строчкой.		*7*
	4.7.2. Обработка кармана на подкладе. Соединение подкладки с утеплительной подкладкой. Обработка низа куртки и соединение плечевых срезов. Обработка воротника.	Наметить место расположения кармана на подкладке. Притачать листочку и подзор, закрепить углы. Выстегать утеплительную подкладку с прокладкой и осноровить. Стачать и разутюжить боковые срезы верха и подкладки. Обработать низ куртки, осноровить проймы и стачать плечевые швы. Продублировать воротник, обтачать, выметать кант,		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		приутюжить.		
	4.7.3.Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Окончательная отделка куртки.	Вметать воротник в горловину, втачать со стороны воротника. Стачать рукава верха и подкладки. Обработать и притачать манжету. Вметать и втачать рукава в пройму. Соединить подкладку по пройме, проложить отделочную строчку. Выметать петли на спец. машине, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		*7*
	4.8.Изготовление женского жакета			***28***
	4.8.1.Подготовка изделия к первой примерке. Оснаровка, обработка вытачек Обработка кармана в листочку..	Продублировать детали кроя. Сметать нагрудные и талиевые выточки на полочке, средний шов и талиевые выточки на спинке. Сметать боковые и плечевые срезы. Заметать низ изделия и рукава. Выполнить примерку, уточнить длину изделия, рукава, положение кармана, верхней петли, форму борта и лацкана. Обработать карманы. ВТО.		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	4.8.2.Обработка бортов, спинки. Соединение боковых срезов, обработка подкладки и соединение её с верхом.	Приметать подборт к полочке, обтачать, выметать кант, приутюжить. Стачать средний шов спинки, разутюжить. Стачать боковые срезы верха и подкладки, соединить подкладку по подборту. Заметать низ.		*7*
	4.8.3.Обработка воротника и соединение его с изделием.	Обработка воротника и соединение воротника с горловиной. Стачать передние срезы рукавов верха и подкладки. Притачать подкладку к низу рукава. Стачать локтевые срезы. Заметать низ. Вметать рукава в пройму. Провести вторую примерку. Закрепить плечевые накладки, подкладку по пройме. Выметать петли, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		*7*
	4.8.4. Обработка рукавов, вметывание в пройму. Проведение второй примерки, обработка пройм, окончательная отделка жакета	Стачать передние срезы рукавов верха и подкладки, притачать подкладку к низу рукава, стачать локтевые срезы, заметать низ. Вметать рукава в пройму, провести вторую примерку. Закрепить плечевые подкладки, подкладку по		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		пройме, выметать петли, пришить фурнитуру, ВТО готового изделия		
	4.9.Изготовление женского демисезонного пальто.			***35***
	4.9.1.Подготовка изделия к первой примерке. Обработка среднего шва. Обработка боковых карманов листочкой, обработка бортов.	Дублирование деталей кроя. Обработка выточек, смётывание и замётывание боковых и плечевых срезов, низа изделия, смётывание рукавов. Оснаровка изделия после примерки. Наметить место расположения карманов, обработать листочку, притачать листочку к полочке, притачать подзор, разрезать вход в карман, закрепить углы, стачать подкладку. ВТО. Обтачать борта, выметать кант. Притачать к борту. Приутюжить.		*7*
	4.9.2. Обработка подкладки. Соединение боковых и плечевых срезов верха, соединение подкладки с верхом изделия.	Стачать выточки на подкладке. Соединить боковые срезы подкладки обметать их на спец. машине. Стачать и разутюжить боковые срезы изделия, соединить подкладку по борту, оснаровить пройму, стачать боковые срезы верха и подкладки.		*7*

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	4.9.3.Обработка воротника и соединение его с горловиной.	Обтачать воротник по концам и отлёту, вывернуть, выметать кант. ВТО. Вметать и втачать воротник в горловину.		*7*
	4.9.4.Обработка рукавов и соединение их с проймами.	Наметить линию низа рукава притачать, притачать подкладку по низу, стачать нижние срезы рукава. Вметать рукава в пройму, втачать их.		*7*
	4.9.5.Обработка низа пальто. Обработка пройм. Окончательная отделка пальто.	Закрепить плечевые накладки и подокатник. Наметить линию низа изделия. Заметать и подшить, обработать подкладку швом в подгибку с закрытым срезом. Проложить отделочную строчку, выметать петли на спец. машине, пришить фурнитуру. ВТО готового изделия.		*7*
Тема 5.Выполнение работ по технологической обработке деталей и основных узлов швейных изделий из нетрадиционных			***МДК.01.01: Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** Выполнение работ по	**84**

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
материалов.			технологической обработке деталей и основных узлов швейных изделий из нетрадиционных	
	5.1.Обработка кармана из тонких прозрачных тканей.	Изготовление накладного кармана с цельнокроеной подкладкой. При обработке карман перегибают по линии верхнего края и складывают с подкладкой лицевой стороной внутрь. Карман обтачивают с трех сторон, оставляя в нижней части отверстие и выворачивают. ВТО готового кармана и настрачивание на основную деталь.		***7***
	5.2.Обработка застежки из тонких прозрачных тканей.	Обработка бортов цельнокроеной планкой. Планку, цельнокроеную с основной деталью, подгибают на изнаночную сторону и настрачивают швом шириной 0,5…1 мм. При этом срез припуска должен доходить до сгиба планки. Выполняем застежку на пуговицы и петли.		***7***
	5.3.Обработка горловины воротником.	Воротник обтачивают по концам с изнаночной стороны, вывертывают на		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		лицевую сторону и приутюживают. Нижний воротник втачивают в горловину изделия на участке полочки вместе с подбортами. Затем верхний воротник притачивают к шву втачивания нижнего воротника на участке горловины полочки. Воротник вывертывают на лицевую сторону и выправляют. Припуски швов втачивания верхнего и нижнего воротников направляют в сторону воротника. Стойку верхнего воротника настрачивают на шов втачивания нижнего воротника между плечевыми швами.		
	5.4.Обработка воротника из ворсовых материалов с цельнокроеной стойкой.	Нижний воротник втачивают в горловину изделия, верхний воротник стачивают с подбортами по линии раскепа. Припуски швов разутюживают и скрепляют между собой.		***7***
	5.5.Обработка рукавов из ворсовых тканей.	Рукава изготавливают по общим правилам с учетом толщины узла в готовом виде.		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	5.6.Обработка застежки-молнии из трикотажного полотна.	Застежку-молнию складывают с основной деталью лицом к лицу, вдоль линии разреза. Уравнивают верхние срезы и притачивают к основной детали. Основную деталь рассекают между строчками, застежку-молнию отворачивают на изнаночную сторону изделия и настрачивают на основную деталь с ее лицевой стороны. Строчка настрачивания должна быть параллельна звеньям и располагаться на расстоянии 8…10 мм от них.		***7***
	5.7.Обработка низа изделия и рукавов из трикотажного полотна.	Низ изделия застрачивают швом вподгибку с открытым обметанным срезом на машине цепного потайного стежка или обрабатывают на плоскошовной машине. Низ рукава может быть обработан мягкой манжетой или манжетой на подкладке. Так же притачивают к низу рукава однослойную вязанную манжету.		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
	5.8.Обработка накладного и прорезного карманов из натуральной кожи.	Накладные карманы выполняют на подкладе. Место входа в карман укрепляют прокладкой с изнаночной стороны детали. Подкладку карманов изготовляют из бязи или подкладочных материалов. Листочки и клапаны выкраивают цельнокроеными с подкладкой или подкройными. Подзоры и обтачки настрачивают на подкладку кармана без подгиба срезов.		***7***
	5.9.Обработка воротника из натуральной кожи.	Воротники изготовляют с отрезной стойкой. Стойку притачивают, а шов притачивания расстрачивают. После обтачивания и вывертывания воротника на лицевую сторону по его уступам и отлёту прокладывают строчку 1-1.5 мм от шва обтачивания.		***7***
	5.10.Обработка изделий из материалов с пленочным покрытием.	Пленочное покрытие, обладая повышенным коэффициентом трения, затрудняет перемещение материала под лапкой швейной машины. Для облегчения перемещения материала следует применять спец. лапку,		***7***

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование учебных дисциплин, междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов, недель
1	**2**	**3**	**4**	**5**
		обрабатывать материал маслом. Изделия не подвергаются ВТО.		
	5.11.Обработка изделий из материалов, содержащих полиуретановые нити.	Соединение деталей изделия из тканей с полиуретановыми нитями выполняют на стачивающей машине цепного стежка с помощью эластичных стежков и строчек или на челночной машине зигзагообразной строчкой с шириной зигзага 0,5…1 мм и длиной стежка 2…3 мм. Срезы деталей обметывают. При необходимости детали из тканей стрейч могут быть продублированы клеевым прокладочным материалом на трикотажной основе.		***7***
Дифференцированный зачет				***7***

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

Производственная практика ПП.01 представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов на рабочих местах в организациях и предприятиях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между организациями, предприятиями с одной стороны и ГПОУ «Старобешевское ПТУ» с другой стороны.

Производственная практика ПП.01 по профессии 29.01.07 «Портной» проводится в 1 семестре 1 курса в количестве 252 часов. Во время производственной практики, обучающиеся самостоятельно выполняют работы, характерные для профессии и уровня квалификации.

Продолжительность рабочего дня обучающегося во время ПП определяется согласно трудовому законодательству из расчета 35 часов в неделю или 7 часов в день.

Во время прохождения ПП обучающийся ведёт дневник учета выполненных работ за каждый рабочий день. Руководитель практики от предприятия должен оценивать ежедневную работу обучающегося и выставлять соответствующую оценку в дневник. По окончании ПП обучающемуся выдаётся производственная характеристика

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики

На основании ТИПОВОГО ПОЛОЖЕНИЯ о практике обучающихся, осваивающих основную профессиональную программу среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республике от 14 августа 2015г. №401, Инструктивно – методические рекомендации по учебно–методическому обеспечению практики обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования №2201/18.1-31 от 30.07.2019г., в училище разработан и утверждён локальный нормативный акт – Положение ГПОУ «Старобешевское ПТУ» об учебно – методическом обеспечении практики студентов Протокол №9 от 01.07.2019г.

Педагогами училища разработаны и рассмотрены на методической комиссии формы документов, отражающих организацию, прохождение и подведение итогов производственной практики. Документы, регламентирующие организацию проведения практики:

1. Учебный план;

2. Программа производственной практики;

3. Договор на организацию и проведение производственной практики.

4. Приказ о распределении студентов по местам практики и назначению руководителя практики от образовательного учреждения.

5. Инструктаж студентов по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности, перед выходом на производственную практику.

6. Акт обследования рабочего места на производстве

7. Приказ предприятия о принятии студентов на производственную практику, назначения наставника на время прохождения практики и ответственного по Т.Б.

8. Перечень видов, учебно-производственных работ, выполняемых на производстве.

9. Перечень, протокол (ведомость) проверочных работ, подтверждающих освоение студентом компетенций соответствующего профиля

10. Дневник практики

11. Журнал учета практики.

4.2.Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

Реализация производственной практики обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарному курсу. Разработан перечень видов учебно-производственных работ.

Базой для усвоения и приобретения профессиональных навыков по ПП.01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам» является освоение модуля ПМ.01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам».

4.3. Требования к материально-техническому обеспечении

Реализация программы производственной практики ПП.01 осуществляется на предприятиях, на рабочих местах портного в соответствии с составленными договорами.

Оборудование:

- универсальные стачивающие машины;
- машины швейные специального назначения;
- машины швейные полуавтоматического действия;
- оборудования и приспособления для ВТО;
- наборы ручных инструментов и приспособлений;
- инструменты, приспособления и принадлежности для машинных работ;

4.4. Перечень учебных изданий, дополнительной литературы, Интернет ресурсов

Основные источники:

1.А.Т. Труханова Технология женской и детской легкой одежды. Учебник для нач. проф. учеб. заведений. Высшая школа. Издательский центр «Академия», 2008.

2.З.В. Высоцкая. Портной. Пошив мужских и женских брюк: Уч. пособие нач. проф. образования. Издательский центр «Академия», 2008.

3.Технология и материаловедение швейного производства, Г.А. Крючкова, М., Издательский центр «Академия», 2008

4.А.С. Ермаков. Оборудование швейных предприятий: Учебник для нач. проф. Образования. – М.:ИРПО; ПрофОбр Издат, 2007

Дополнительные источники:

1.В. Я. Франц, В.В. Исаев. Швейные машины. Иллюстрированное пособие. – М.: Легпромбытиздат, 1986

2.Материаловедение швейного производства, А. П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова, М., издательский центр «Академия», 2005

3.Материаловедение швейного производства, Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова, Ростов - на - Дону «Феникс», 2002В.В. Рачок. Оборудование швейного производства: Учебное пособие. – Минск: «Вышейшая школа», 2000

4.В.И. Барышникова. Промышленная технология одежды, М.1988г.

Интернет ресурсы:

1. Журнал мод онлайн http://www.osinka.ru/Zhurnaly/

2. Сайт по лоскутному шитью. http://www.lerusisik.narod.ru

3. Сайт по шитью. http:www.jota.ru

4. Шкатулка-сайт по вышивке http://www.stitcher.ru

5. Сайт Осинка (рубрика шитье) http://www.osinka.ru/

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих проведение производственной практики: мастера производственного обучения должны иметь на 1–2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Мастера производственного обучения, осуществляющие проведение учебной практики должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.01

Для оценки результатов практики используются следующие критерии:

- полнота и качество выполнения студентом программы практики;
- уровень компетенций:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
П.К.1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с ескизом	Работа с эскизами, распознавание составных частей деталей изделий и их конструкций	Экспертная оценка на учебной практике
ПК 1.2.Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение свойств и волокнистого состава применяемых материалов	Экспертная оценка на учебной практике
ПК1.3.Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и деталей изделий	Выполнение заправки швейных машин, регулировка натяжения нитей, устранение мелких неполадок. Работа с электроутюгами, режимы ВТО деталей одежды	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике Экспертная оценка на учебной практике Экспертная оценка на учебной практике
ПК 1.4.Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Поиск оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп, работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике при выполнении работ.

ПК1.5.Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО	Выполнение влажно-тепловых работ в соответствии с нормативными документами	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике при выполнении работ
ПК 1.6.Соблюдать правила безопасности труда	Соблюдение правил безопасности труда на рабочих местах и правил пожарной безопасности в мастерских	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике
ПК 1.7.Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	Поиск информации нормативных документов, использование инструкционно- технологических карт, технических условий, отраслевыми стандартами	Структурированное экспертное наблюдение и оценка на учебной практике

Формы и методы контроля и оценки результатов учебной практики должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ОК 1. **Понимать** сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии.	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе прохождения учебной практики: -при выполнении работ на различных этапах учебной практики практики; -при проведении дифференцированного зачета по ПП.01.
ОК 2. **Организовывать** собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; -демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК 3. **Анализировать** рабочую ситуацию, осуществлять	- демонстрация способности анализировать рабочую ситуацию,	

текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК4. **Осуществлять** поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК5. **Работать в команде,** эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	-демонстрация навыков взаимодействия с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	
ОК6.**Организовать** собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности.	- демонстрация деятельности с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности	
ОК7. **Исполнять** воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности.	

Рецензия

на рабочую программу производственной практики ***ПП.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** *по профессии 29.01.07 «Портной»*

Данная рабочая учебная программа предназначена для обучающихся по профессии 29.01.07 «Портной».

Программа разработана в соответствии с квалификационной характеристикой для рабочей профессии: Портной.

Указанные в программе требования к практическому опыту, умениям и знаниям обучающихся соответствуют профессиональным критериям рабочего по данной профессии.

Содержание программы производственной практики и объём времени (252 часа) позволяет подготовить студента, способного выполнять все виды работ соответствующего уровня квалификации.

Материально-техническое обеспечение позволяет повысить качество профессионального образования, максимально приблизив квалификацию, профессионального образования.

Формы и методы контроля результатов обучения позволят оценить уровень освоенных профессиональных компетенций.

Рабочая программа производственной практики ПП.01 достаточно продумана, обеспечивает приобретение студентом комплекса специальных знаний, умений и практических навыков, необходимых для осуществления профессиональной деятельности.

ецензент _____ / Бушинская В.Г. - мастер п/о ГПОУ „Старо-бешевское ПТУ" 12 тарифного разряда

Рецензия

на рабочую учебную программу производственной практики ***ПП.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам*** *по профессии 29.01.07 «Портной»*

Организация - разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение «Старобешевское профессионально-техническое училище». Разработчик: Козлова Надежда Викторовна – мастер производственного обучения.

Данная учебная программа разработанная в соответствии с государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной, утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 544 от 22.09.2015 г., зарегистрированный Министерством юстиции Донецкой Народной Республики № 603 от 08.10.2015 г. Изменения от 31.10.2018 г. №950, от 14.12.2020 г. №186-НП. Количество часов, отведенное на освоение программы производственной практики: всего 252 часа.

Рабочая программа производственной практики ПП.01 содержит титульный лист, паспорт, результаты освоения, структуру и содержание, условия реализации, контроль и оценку результатов освоения учебной практики.

Область применения рабочей производственной программы: подготовка квалифицированных рабочих по профессии 29.01.07 «Портной».

Вид профессиональной деятельности (ВПД), перечень профессиональных компетенций (ПК) соответствуют ГОС СПО по данной профессии. Требования к практическому опыту, умениям и знаниям конкретизируют требования ГОС СПО. Количество часов достаточно для освоения указанного содержания программы.

Результаты освоения производственной практики соответствуют виду профессиональной деятельности, в том числе профессиональным и общим компетенциям. Структура программы производственной практики соответствует

принципу единства теоретического и практического обучения. Содержание практики соответствует требованиям к практическому опыту. Содержание учебного материала соответствует требования к знаниям и умениям. Объем времени достаточен для освоения указанного содержания учебного материала. Содержание программы производственной практики обеспечивает формирование необходимых общих и профессиональных компетенций.

Основные показатели оценки результатов обучения позволяют однозначно диагностировать сформированность соответствующих ПК, ОК. Наименование форм и методов контроля и оценки ПК, ОК точно и однозначно описывает процедуру аттестации.

Данную рабочую программу по производственной практике ПП.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам по профессии 29.01.07 «Портной» рекомендую к применению.

Рецензент _____ / Булатова Л. А.

зав. ателье

Б/п верно

ДАОЗ № 053294